

Termometr Mikroprocesorowy Model T K - 601 LPm

Opis Przyrządu



Termohigrometr mikroprocesorowy model TK- 601LPm jest przyrządem służącym do precyzyjnego pomiaru i rejestracji temperatury w klimatyzowanych pomieszczeniach muzealnych, bankach, szpitalach, przemyśle farmaceutycznym (**GMP**) oraz spożywczym (**HACCP**), dojrzewalniach owoców, magazynach żywności, a także do monitoringu temperatury, gdyż Miernik może być podłączony do komputera poprzez port RS-232 lub USB.

Tor pomiaru temperatury współpracuje z czujnikiem oporowym Pt-100.

Zastosowanie nowoczesnych układów scalonych zapewnia minimalny błąd pomiarów, zaś wykorzystanie dużego wyświetlacza LCD umożliwia łatwy odczyt wskazań. Zakres pomiarowy miernika pokrywa jednozakresowo temperatury od -199,9°C do +199,9°C z rozdzielczością 0,1°C

DYREKTOR OKRĘGOWEGO URZĘDU MIAR W KRAKOWIE	
Wydział Elektryczny wchodzący w skład Zespołu Laboratoriów Wzorcujących Okręgowego Urzędu Miar w Krakowie	
ul. Krupnicza 11, 31-123 Kraków tel.: 12 422 26 11, 12 422 18 67, wew. 29, 30, 32, 34, 35, fax: 12 422 84 63 e-mail: oim.krakow@um.gov.pl, www.urzadmiar.krakow.pl	
Laboratorium wzorcujące akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji sygnatariusza porozumień EA MLA i ILAC MRA dotyczących wzajemnego uznawania świadectw wzorcowania. Nr akredytacji AP 082	
ŚWIADECTWO WZORCOWANIA	
Data wydania: 28 sierpnia 2014 r.	Nr świadectwa: 774-W31-2703-SW-W3-14
PRZEDMIOT WZORCOWANIA	MIERNIK TEMPERATURY TERMOMETRU MIKROPROCESOROWEGO
ZGLASZAJĄCY	Typu: TWP-4025C producent: GENEZA Nr: 208S14 PW GENEZA Sp. z o.o.; ul. Narciarska 2; 31-579 Kraków
METODA WZORCOWANIA	wg Procedury PQ-S-4-1/111 „Wzorcowanie mierników (wskazników) temperatury” wydanie 3 z 24 stycznia 2013 r.
WARUNKI ŚRODOWISKOWE	Temperatura otoczenia (22,7 ± 23,0) °C, wilgotność względna (49 ± 55) %.
DATA WYKONANIA WZORCOWANIA	27 sierpnia 2014 r.
SPÓJNOŚĆ POMIAROWA	Wyniki wzorcowania zostały odniesione do państwowego wzorca pomiarowego oporu elektrycznego używanego w GUM poprzez zastosowanie opornika dekadowego typu 1106aYZ nr 117 800.
WYNIKI WZORCOWANIA	Podane na stronach 2 niniejszego świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.
NIEPEWNOŚĆ POMIARU	Niepewność pomiaru została wyznaczona zgodnie z dokumentem EA-402. Podane wartości niepewności stanowią niepewności rozszerzone przy poziomie ufności ok. 95% i współczynniku rozszerzenia k=2.

Przykładowe świadectwo wzorcowania

W układzie elektronicznym zastosowano mikroprocesor co zapewnia minimalny błąd pomiaru. Program komputerowy obsługujący przyrząd współpracuje z systemami Windows XP, Windows 7, Windows 8.1 oraz **Windows 10**.

Dane techniczne

Wejście pomiaru temperatury Czujnik Pt - 100 kl A lub B według PN- EN 60751 A1: 1999
Zakres pomiaru temperatury : -199,9°C do + 199,9°C
Rozdzielczość pomiaru temperatury: 0,1°C
Dokładność pomiaru temperatury: ± 0,4°C
Dopuszczalna temperatura w miejscu pracy miernika : ... +5°C do +40°C
Dopuszczalna wilgotność względna w miejscu pracy miernika: do 85%
Odległość miernika od czujnika pomiarowego: do 50 metrów (dla wersji standard)
: czujnik wbudowany lub na wtyku dla wersji z kablem
Komunikacja z komputerem PC : złącze RS-232 lub USB
Pojemność pamięci wewnętrznej miernika: 50 000 zapisów
Interwał zapisów of-line do pamięci wewnętrznej przyrządu: od 1 minuty do 24 godzin
Interwał zapisów on-line (podłączenie miernika do komputera podczas zapisu) : od 1 sekundy do 99 dób
Zasilanie : 3 baterie 1,5 V
Obudowa: Czarny plastik
Wymiary obudowy (bez czujnika): 146 x 82 x 39 mm